

1. 基础信息

单位名称：重庆江南化工科技有限责任公司

组织机构代码：915001193460273667

法定代表人：栾文芳

生产地址：重庆市南川区水江镇大龙居委 1 组

联系电话：023-71468434

重庆江南化工有限责任公司于 2015 年 5 月 18 日与南川区人民政府签订《重庆江南化工有限责任公司年产 3 万吨精细化工及颜料系列产品项目》投资协议，于 2015 年 7 月 30 日由重庆江南化工有限责任公司在南川注册成立全资子公司——重庆江南化工科技有限责任公司。

公司位于重庆市南川区水江镇大龙居委 1 组，占地面积 282 亩，其中厂区绿化面积 36 亩。投资建设内容为：铅铬系颜料 7000 吨/年（中高档铅铬颜料 3000 吨/年，普通铅铬颜料 4000 吨/年），防锈颜料 7000 吨/年（锆铬黄 3000 吨/年，锌铬黄 1000 吨/年，磷酸锌 3000 吨/年），铁蓝颜料 2000 吨/年，有机颜料 2000 吨/年，无溶剂聚氨酯密封胶 1000 吨/年，塑料稳定剂 11000 吨/年。

公司于 2017 年 1 月完成一期工程建设，一期工程已建成 4000t/a 普通铅铬系颜料装置（普通中铬黄 3000 吨/年、普通柠檬黄 500 吨/年、普通钼铬红 500 吨/年）、4000t/a 防锈颜料（锆铬黄 3000t/a、锌铬黄 1000t/a）装置、2800 吨/年中高档铅铬颜料装置。

于 2019 年 8 月完成二期工程建设，二期工程已建成 2000t/a 铁

蓝颜料装置和 2000t/a 有机颜料装置。

该项目建设过程中选用自动卸板隔膜压滤机替代传统的厢式压滤机，选用带式干燥器和旋闪蒸干器替代传统的厢式烘房。选用 PLC 控制器控制反应替代手工控制，大幅提升了生产线的自动化和机械化程度，实现了全密闭生产，改善了作业环境。

2021 年公司生产的各产品品种和产量分别为：普通铅铬颜料 3950 吨（中铬黄 3496 吨，柠檬黄 387 吨，钼铬红 68 吨），中高档铅铬颜料 1125 吨，防锈颜料 1886 吨，铁蓝颜料 482 吨，有机颜料 76 吨。

2. 排污信息（2021年1-12月汇总）

序号	排放口	位置	排放污染物名称	排放类型	实际排放浓度（气：mg/m ³ ）（水：mg/L）	实际排放总量（千克）	实际排放总量合计（千克）	排放方式	标准排放（气：mg/m ³ ）（水：mg/L）	核定总量（千克）	达标情况
1	高档铅铬颜料化合废气	高档铅铬颜料车间	铅及其化合物	气	0.116	0.196	铅及其化合物 10.297 总铬 16.84 六价铬 10.19 总铅 42.53	有规律 间歇式 排放	0.7	铅及其化合物 150 总铬 230 六价铬 158 总铅 125 其他污染因子 因排放口属于 一般排放口， 不核定排放总 量。	达标 排放
2	高档铅铬颜料后处理废气	高档铅铬颜料车间	颗粒物	气	23.1	283.26			120		
3	普通铅铬颜料（中铬黄、柠檬黄、钼铬红）含铅废气	无机彩色颜料车间	铅及其化合物	气	0.359	8.975			0.7		
4	普通铅铬颜料化合废气	无机彩色颜料车间	铅及其化合物	气	0.34	1.126			0.7		
6	普通铅铬颜料后处理废气 1#	无机彩色颜料车间	颗粒物	气	23.5	891.51			120		
7	普通铅铬颜料后处理废气 2#	无机彩色颜料车间	颗粒物	气	22	730.75			120		
8	普通铅铬颜料后处理废气 3#	无机彩色颜料车间	颗粒物	气	22.45	371.54			120		
9	防锈颜料后处理废气	无机彩色颜料车间	颗粒物	气	22.8	1268.11			120		

10	有机颜料混合 废气	有机颜料 车间	颗粒物	气	27.7	74.61			120	
11	铁蓝颜料化合 废气	铁蓝颜料 车间	硫酸雾	气	1.55	13.29			45	
12	铁蓝颜料后处 理废气	铁蓝颜料 车间	颗粒物	气	25.5	1001.43			120	
13	锅炉排口	锅炉房	二氧化硫	气	2.02	395.06			50	
			氮氧化物	气	67.75	3498.09			80	
			颗粒物	气	3.92	272.66			20	
14	防锈颜料车间 排口	防锈颜料 车间	总铬	水	0.059	6.89			1.5	
			六价铬	水	0.032	3.73			0.5	
15	铅铬颜料车间 排口	铅铬颜料 车间	总铬	水	0.077	9.95			1.5	
			总铅	水	0.329	42.53			1.0	
			六价铬	水	0.05	6.46			0.5	
16	厂区总排口	中高档铅铬 颜料车间中 控分析室旁	悬浮物	水	19	4673.39			70	
			总锌	水	0.23	56.57			2	

			色度	水	2.6 倍	—			50 倍	
			pH 值	水	7.67	—			6-9	
			氨氮 (NH ₃ -N)	水	0.2	49.19			10	
			化学需氧 量	水	33.24	8175.98			80	
17	厂界噪声	---	昼间噪声	声	---	61 (分贝)			---	65 (分贝)
			夜间噪声	声	---	53 (分贝)			---	55 (分贝)

备注：以上各排放口 2021 年工艺废气污染因子实际排放总量用监测报告法计算；燃烧废气污染因子实际排放总量 2021 年 1 季度用排污系数法计算，2-4 季度用烟气在线监测仪的数据进行计算；2021 年废水污染因子化学需氧量、氨氮、pH 值实际排放总量用在线监测仪的数据计算，总锌、色度用监测报告法计算，六价铬、总铬、总铅、悬浮物实际排放总量用手工监测数据进行计算。

3. 防治污染设施的建设和运行情况

(1) 废水、废气污染防治设施：

公司一期工程共有三条生产线，分别是防锈颜料生产线、普通铅铬颜料生产线、中高档铅铬颜料生产线。配套污染防治设施如下：

防锈颜料废水治理设施 1 套、铅铬颜料废水治理设施 1 套、铅烟尾气治理装置 1 套、中高档铅铬颜料废气口尾气治理装置 3 套、普通铅铬颜料废气口尾气治理装置 3 套、防锈颜料废气口尾气治理装置 6 套，这些污染防治设施均与生产同步运行。

二期工程共有两条生产线，分别是铁蓝颜料生产线、有机颜料生产线。配套污染防治设施如下：

综合废水处理设施 1 套、铁蓝颜料废气治理装置 1 套、有机颜料废气治理装置 2 套，这些污染防治设施均与生产同步运行。

(2) 危险废物污染防治设施：

建成并投入使用 330m² 危险废物暂存场一座，设置导流管、收集罐，与废水治理设施连通。

(3) 噪声污染防治设施：

噪声大的设备均安装隔音装置。

(4) 环境风险防范设施：

建成、运行清净下水管网、污水管网、应急管网各一套。一期、二期工程分别建成并投入使用 1600m³ 和 1300m³ 事故应急池各一座。生产场地进行了防渗漏处理，车间有环形沟收集废水，污水管网可视化。

4. 建设项目环境影响评价及其他环境保护行政许可情况

项目已取得《重庆市投资企业项目备案证》：No. 0059919；于

2015年12月7日取得《危险化学品建设项目安全设施设计审查意见书》：渝安监危化项目设计审字【2015】第21号；于2016年12月1日取得《重庆市南川区建设项目环境影响评价文件批准书》：渝（南川）环准【2016】76号；于2017年1月5日取得《重庆市建设项目排放污染物许可证（临时）许可证》：渝（南川）环临建证CQLJ【2017】001号。一期工程于2017年1月5日进行试生产，于2017年11月23日进行了环境保护竣工验收，2017年底通过了安全竣工验收。于2018年1月23日取得《重庆市排放污染物许可证》：渝（南川）环排证【2018】0020号。于2019年1月23日取得《重庆市排放污染物许可证》：渝（南川）环排证【2019】0017号。二期工程于2019年8月14日取得《重庆市排放污染物许可证》：渝（南川）环排证【2019】00133号。全公司于2021年7月18日取得国家排污许可证：915001193460273667001V。

公司于2020年5月与重庆埠源环保科技有限公司签订了《危险废物处理处置及服务合同》，于2021年11月与重庆市禾润中天环保科技有限公司璧山分公司签订了《危险废物处理处置及服务合同》，均办理了重庆市固体危险废物转移许可手续，2021年度分别转移给两个公司固体危险废物23.93吨和7.16吨，全年共计转移危废31.09吨。

5. 突发环境事件应急预案

重庆江南化工科技有限责任公司 突发环境事件应急预案

（备案版）

重庆江南化工科技有限责任公司

编制时间：2020年6月

目录

1、成立应急预案编制小组.....	1
2、总则.....	3
2.1 编制目的.....	3
2.2 编制说明.....	3
2.3 适用范围.....	4
2.4 工作原则.....	4
2.5 编制依据.....	5
2.5.1 法律、行政法规.....	5
2.5.2 标准、技术规范.....	6
2.5.3 其他项目文件.....	7
2.6 应急预案体系	7
3、公司基本情况	10
3.1 基本信息.....	10
3.2 公司概况.....	10
3.3 厂区周边环境敏感点分布情况	11
3.4 环境保护目标	13
4、环境风险源与环境风险评价.....	15
4.1 环境风险源情况.....	15
4.1.1 环境风险物质.....	15
4.1.2 环境风险评估结论.....	17
4.1.3 主要环境风险源.....	17
4.1.4 可能发生的突发环境事件情景.....	17
4.2 突发环境事件后果分析.....	19
4.3 环境风险防范措施及整改项目	19
4.4 次生及衍生危害.....	20
5、应急组织机构及职责	23
5.1 应急组织体系	23
5.2 应急组织机构职责和分工.....	24
5.3 应急组织体系框架描述.....	25
6、预防与预警.....	27
6.1 环境风险源监控.....	27
6.1.1 监控信息的获得途径	27
6.1.2 监控信息分析方法.....	27
6.1.3 预警监控方案.....	27
6.2 预警行动.....	28
6.2.1 预警分级和条件.....	28
6.2.2 预警发布、解除和方式	29
6.3 报警、通讯联络方式.....	30
7、信息报告与通报	31
7.1 报告与通报	31
7.2 内外部联系方式.....	32
8、应急响应与措施	35

8.1	分级响应机制	35
8.1.1	公司突发环境事件分级	35
8.1.2	突发环境事件应急响应程序.....	35
8.1.3	扩大响应	37
8.2	突发环境事件现场应急处置措施	38
8.2.1	盐酸、硝酸泄漏处置	38
8.2.2	其他酸碱泄漏处置.....	39
8.2.3	其他液态风险物质泄漏处置.....	40
8.2.4	车间废水储罐泄漏处置	41
8.2.5	固态风险物质泄漏处置	42
8.2.6	危险废物泄漏处置.....	43
8.2.7	废水处理站故障处置	44
8.2.8	废气处理设施故障处置	45
8.2.9	应急处置卡片.....	46
8.3	抢救、救援及控制措施.....	46
8.3.1	人员疏散方案.....	46
8.3.2	抢救人员在撤离前、撤离后的报告	47
8.3.3	周边区域的单位、社区人员疏散的方式、方法.....	47
8.3.4	事故现场隔离区的划定、方法.....	47
8.3.5	事故现场周边区域的道路隔离或交通疏导办法.....	48
8.3.6	异常情况下抢救人员的撤离条件、方法	48
8.3.7	抢险、救援.....	48
8.3.8	控制事故扩大的措施	50
9	、应急监测.....	51
9.1	应急监测的一般性原则.....	51
9.1.1	大气环境	51
9.1.2	水环境	51
9.1.3	土壤环境	52
9.2	监测方案.....	52
9.3	监测信息的报告.....	54
9.4	后期监测.....	54
10	、应急终止.....	55
11	、后期处置.....	57
12	、应急保障.....	59
13	、培训与演练.....	61
13.1	培训	61
13.1.1	培训的基本要求.....	61
13.1.2	培训的内容和计划.....	62
13.2	演练.....	62
13.2.1	演练要求	62
13.2.2	演练内容	63
14	、奖惩.....	65

15、附则	67
15.1 应急预案备案	67
15.2 维护和更新	67
15.3 制定与解释	67
15.4 应急预案实施与生效时间	68
16、附件及附图	69

- 附件 1 公司环境风险物质安全技术说明书
- 附件 2 公司突发环境事件应急组织机构成员及联系方式表
- 附件 3 公司内部应急通信电话、相邻区域以及外部相关责任部门通讯方式
- 附件 4 公司突发环境事件应急装备、物资设置情况一览表
- 附件 5 应急救援互助协议
- 附件 6 委托应急监测协议
- 附件 7 应急卡资料

- 附图 1: 公司环境风险单元分布图
- 附图 2: 公司环境风险防控和应急物资装备分布图
- 附图 3: 公司突发环境事件应急疏散图

6. 其他信息: 重庆江南化工科技有限责任公司国家重点监控企业自行 监测方案

重庆江南化工科技有限责任公司 国家重点监控企业自行监测方案



二零二一年五月十三日

编制单位（公章）： 重庆江南化工科技有限
责任公
司

电 话： 023-71468434

传 真： 023-71468434

地 址： 重庆市南川区水江镇大龙居委 1 组

邮 编： 408403

目 录

一、基本情况.....	错误!未定义书签。
二、自行监测内容.....	错误!未定义书签。
2.1 污染源手工监测点位、指标和频次.....	错误!未定义书签。
2.2 污染源自动监测点位、指标和频次.....	- 6 -
2.3 土壤及地下水环境质量监测点位、指标和频次.....	- 6 -
2.4 质量控制.....	错误!未定义书签。
2.4.1 手工监测质量控制.....	错误!未定义书签。
2.4.2 自动监测质量控制.....	错误!未定义书签。
2.5 监测方法、依据和仪器.....	错误!未定义书签。
2.5.1 手工监测方法、依据和仪器.....	错误!未定义书签。
2.5.2 自动监测方法、依据和仪器.....	错误!未定义书签。
2.6 评价标准、依据及其限值.....	错误!未定义书签。
2.6.1 手工监测评价标准、依据及其限值.....	错误!未定义书签。
2.6.2 自动监测评价标准、依据及其限值.....	错误!未定义书签。
三、监测点位及厂区平面图.....	错误!未定义书签。
四、监测结果公开时限.....	错误!未定义书签。
4.1 手工监测结果公开时限.....	错误!未定义书签。
4.2 自动监测结果公开时限.....	错误!未定义书签。
4.3 <u>公布数据保存</u>	错误!未定义书签。